

Anexo 1 - Apêndice do Pregão

ITEM	DESCRIÇÃO/	IDENT.	UN	QTD
	ESPECIFICAÇÃO	CATMAT		
1	<b>Câmera Digital</b> Dslr Eos Rebel SI3 Com Lente 4k Ef-s, Modelo alfanumérico, EOS SL3, processador da imagem DIGIC 8. Formatos do vídeo: 4k com função de gravação de vídeo, tipo de sensor óptico 24,1, tipo de câmera DSLR, resolução de imagem da câmera 24,1 Mpx, tamanho da tela 3”, Zoom digital 3 x. <b>Similar Canon Linha EOS, modelo SL3. Especificações mínimas exigidas.</b>	615180	pç	3
2	<b>Microfones Dinâmico Cardióide para Estúdio</b> - formatos de microfone estúdio, tipos de microfone dinâmico; padrões polares cardioide; sensibilidade 59 dB, tipos de conexões com fio, conectores de entrada XLR-3; conectores de saída XLR-3. <b>Similar a Marca/ Modelo Shure SM7B. Especificações mínimas exigidas</b>	321345	pç	5
3	<b>Mesa de Som Digital</b> - Consumo energético 65 W; Tipo de console Digital; Tipos de alimentação Corrente elétrica; Com alimentação fantasma e com efeitos; Principais efeitos incluídos: Reverb, Delay, Chorus, Delay/Reverb; Conectores: 10 combo XLR/TRS-TS 6.3 mm in, 10 mic XLR in, 1 line RCA L/R in, 2 phone jack 6.3 mm, 1 main XLR L/R out, 1 main jack L/R 6.3 mm out, 8 aux XLR out, 1 rec USB, 1 play USB, 1 interface USB-B, 2 USB, 1 footswitch jack 6.3 mm, 1 HDMI, 2 ethernet; Quantidade de canais 24; Conectividade Wi-Fi; Com equalizador; Com software incluído; Quantidade de buses – 8; Quantidade de efeitos – 6; Resposta em frequência 20 Hz - 20000 Hz. <b>Similar a Marca/ Modelo: Ui24 Sound Craft. Especificações mínimas exigidas</b>	458420	pç	1
4	<b>Microfone de mão</b> - Microfone vocal dinâmico cardioide PGA48-QTR com cabo XLR-QTR de 38 cm, 12 x 25 x 8 cm; Linha PG Alta; Cor preto/Prateado; Formatos de microfone - De mão; Tipos de microfone - Dinâmico; Padrões polares Cardioide; Sensibilidade -53.5 dB; Impedância 600 Ω; Tipo de Material: Metal; Conectividade: Tipos de conexões - Com fio; Conectores de entrada - XLR-3; Conectores de saída - XLR-3; Frequência mínima - Frequência máxima 70 Hz - 15000 Hz; Acessórios - Adaptador de suporte, Cabo XLR, Clipe, Estojo. <b>Similar Marca/ Modelo Shure/ PGA48-XLR. Especificações mínimas exigidas</b>	328014	pç	5
5	<b>Caixa de som</b> - Tipos de alto-falante: Woofer; Cor: preto; Voltagem 110/220v; modelo profissional. <b>Similar Caixa Electrovoice Ativa Elx200-15p. Especificações: mínimas exigidas</b>	603703	pç	2
6	<b>Console Analógico de mixagem</b> , Xenyx de mistura 100V/240V; Voltagem 100V/240V; Consumo energético 50 W; Tipos de alimentação: Corrente elétrica; Com alimentação fantasma e com efeitos; Principais efeitos incluídos: Hall, Room, Plate, Gated, Reverse, Early reflections, Ambience, Delay, Echo, Chorus, Flanger, Phaser, Detune, Pitch shift; Conectores: 6 mic XLR in, 6 line TRS 6.3 mm in, 4 line TRS L-mono/R 6.3 mm in, 2 stereo aux return TRS L-mono/R 6.3 mm, 1 aux send jack 6.3 mm, 1 FX send jack 6.3 mm, 1 mon send jack 6.3 mm out, 1 footswitch jack 6.3 mm, 1 phone TRS 6.3 mm, 1 track RCA L/R in, 1 track RCA L/R out, 1 main XLR L/R out, 1 main jack L/R 6.3 mm out, 2 subgroup jack 6.3 mm out, 1 monitor TS L/R 6.3 mm out, 6 insert TRS 6.3 mm, 1 interface USB-B in-out; Quantidade de canais: 14; Conectividade USB; Com equalizador; Com software incluído; Quantidade de efeitos: 16. <b>Similar a Marca Behringer; Linha Xenyx; modelo X1832USB. Especificações mínimas exigidas</b>	458420	pç	1
7	<b>Caixa de som</b> , MONITOR DE ÁUDIO HOME STUDIO; Tipo de sistema Ativo; Conectores de entrada Auxiliar, RCA,TV, DVD, notebook, outros, PC; Alto-falantes embutidos ativo passivo; Potência 100 W; Resposta em frequência Alto Falante: 6x - Alcance de Pressão Sonora: 95dB - Canais de áudio: 2.0. <b>Similar ao Modelo MST 2026, Marca Tomate. Especificações mínimas exigidas</b>	613367	pç	2
8	<b>Multicabo com Medusa 16 Vias</b> , 25 Metros, 8 Xlr E 8 P10. Características principais: Tipo de cabo e adaptador – Plug; Comprimento do cabo - 25 m; Tipo de produto – Fio; Diâmetro do cabo - 15 mm; Tamanho AWG – 24; Quantidade de conectores de entrada: 16; Quantidade de conectores de saída – 16; Conector de entrada - 8 XLR / 8 P10; Conector de saída - 8 XLR / 8 P10; Gênero do conector de entrada: Fêmea; Gênero do conector de saída: Macho; Material de revestimento do conector: Metálico. <b>Similar modelo M1625F. Especificações mínimas exigidas.</b>	486575	pç	1
9	<b>Pedestal para Microfone</b> . Material Base Sustentação: Aço Carbono; Tipo: Girafa; Formato Base: Tripé Dobrável; Acabamento Superficial: Pintura Eletrostática; Tipo Haste: Telescópica; Características Adicionais: Haste Com Regulagem De Altura E Inclinação Altura: 1,95 M. <b>Especificações mínimas exigidas.</b>	456779	pç	5
10	<b>Suporte Para Microfone Dobrável Longo Mesa</b> . Tipo de suporte – Articulado/ Braço girafa; Tipo de base – Mesa; Material – Ferro; suporte de mesa; Ângulo de rotação – 180°. <b>Especificações mínimas exigidas.</b>	229525	pç	5
11	<b>Tela filtro de som</b> - Pop Filter Profissional, Para Microfone Smart Ps01; Material - Duplo Nylon; Diâmetro - 15.5 cm; Comprimento - 39 cm. <b>Especificações mínimas exigidas.</b>	474064	pç	5
12	<b>Mesa Reunião Retangular - Dimensões: 3200x1200x850MM(LXPXH)</b> . Tampo: confeccionado em MDP com 25mm de espessura. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência com no mínimo 0,3mm de espessura Bordas retas, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo, contendo raio da borda com no mínimo 2,5mm. Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm. A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. PAINEL FRONTALS: confeccionado em MPD com 18,0mm de espessura. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura. Calhas metálicas: estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato “J” medindo 102x60mm. com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm. Pés Laterais: As estruturas laterais em forma de um “L”. A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas em tubos com Ø44mm, formando um pórtico. Coluna para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo. As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço. Entre as colunas deve haver duas alças, em chapa de aço com 1,5mm para fixação das grapas das tampas removíveis. Deve haver tampas removíveis, tanto do interno como do lado externo, em chapa de aço de 1,25mm. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação. Base superior em #14, as extremidades das abas arredondadas, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásticos. Na base inferior, contém um apoio em chapa de aço de 1,5m, dobrada a 180º. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora. Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro, com diâmetro mínimo de 60mm. Regulagem mínima de 15mm. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico pintura epóxi-pó. Apresentar Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966:2008, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.	603761	pç	1

13	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO</b>, ASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO EM MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGf/cm², CONFORME ESTABELECIDO NAS NBR 14006 E NR-17, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM. UTILIZANDO LÂMINAS DE FLORESTAS RENOVÁVEIS E PROJETO RODÍZIOS SUSTENTÁVEIS, COM ALTO GRAU DE DUREZA E ESPESSURA MÁXIMA DE 2 MM, INTERCALADAS SEMPRE EM NÚMERO ÍMPAR, COM COCA COSCAMITE A BASE DE URÉIA FORMOL BAIXA EMISSÃO; O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC (CLOROFLUORCARBURETO), ISOCIANATO 100% MDI – AGENTE EXPANSOR DE ÁGUA, ALTA RESILIÊNCIA, BAIXA FLAMABILIDADE, DENSIDADE DE 50 KG/M³ +/- 2, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 MM. POSSUI AS PROPRIEDADES MECÂNICAS E DE DESEMPENHO ESTABELECIDAS NAS NORMAS TÉCNICAS DA ABNT; LARGURA DE 495 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 480 MM, NO MÍNIMO; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DO PERFIL DE PVC, PROPORCIONANDO FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTO E RESISTÊNCIA A PRODUTOS QUÍMICOS. REVESTIMENTO NA COR A DEFINIR.</p> <p>ENCOSTO: ESPALDAR ALTO, COM LARGURA DE 480 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 565 MM ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADO/MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NATURAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM; O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, COM ALTA PRESSÃO, DE POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC (CLOROFLUORCARBURETO), ISOCIANATO 100% MDI – AGENTE EXPANSOR DE ÁGUA, ALTA RESILIÊNCIA, BAIXA FLAMABILIDADE, DENSIDADE DE 50 KG/M³ +/- 2, ESPESSURA MÍNIMA DE 45 MM. POSSUI AS PROPRIEDADES MECÂNICAS E DE DESEMPENHO ESTABELECIDAS NAS NORMAS TÉCNICAS DA ABNT; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DO PERFIL DE PVC, PROPORCIONANDO FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTO E RESISTÊNCIA A PRODUTOS QUÍMICOS; REVESTIMENTO NA COR A DEFINIR.</p> <p>ESTRUTURA E MECANISMOS: SUPORTE PARA ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO ABNT 1008/1010 PERFILADO, SECÇÃO OVAL MEDINDO 18X43MM E ESPESSURA DA PAREDE DE 1,5 MM, CONFORME NBR6591, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE NO MÍNIMO 80µm. POSSUI EM SUA PARTE SUPERIOR CHAPA DE FIXAÇÃO CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO COM FUROS PARA FIXAR NA ESTRUTURA DO ENCOSTO PERMITE A REGULAGEM VERTICAL DO ENCOSTO EM RELAÇÃO AO ASSENTO NUM CURSO MÍNIMO DE 63 MM, POR MEIO DE SISTEMA “UP AND DOWN” COM TOP DE FIM DE CURSO SEM A NECESSIDADE DO USO DE BOTÕES OU MANÍPULOS, A MOLA DO SISTEMA É CONFECCIONADA EM AÇO PARA MOLAS CLASSE C. POSSUI CAPA DE PROTEÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NATURAL TEXTURIZADO; MECANISMO QUE PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA/INCLINAÇÃO DO ENCOSTO E ALTURA DO ASSENTO, ESTAMPADO EM CHAPA DE AÇO NBR11888 SAE 1006/1010 BQ COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM, FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE NO MÍNIMO 80µm. O MECANISMO É DOTADO DE “CONTATO PERMANENTE” QUE PERMITE REGULAGEM DE ÂNGULOS E ALTURA DO ENCOSTO, POSSUI A PARTE TRASEIRA PROTEGIDA POR CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO. O ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO É MÍNIMO DE -8° E MÁXIMO DE 25°, ACIONADO POR UMA ÚNICA ALAVANCA LOCALIZADA NA PARTE TRASEIRA DIREITA DO MECANISMO, O SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO ENCOSTO É COMANDADO POR MEIO DE MOLAS CONFECCIONADAS EM AÇO CLASSE B COM 5 MM DE DIÂMETRO E LÂMINAS DE AÇO COM 1,20MM DE ESPESSURA NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O ACIONAMENTO DA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO SERÁ POR MEIO DE ALAVANCA INDEPENDENTE LOCALIZADA NA PARTE POSTERIOR À DIREITA DO MECANISMO NA POSIÇÃO SENTADO. AS ALAVANCAS SÃO CONFECCIONADAS EM AÇO SAE 1010 COM DIÂMETRO DE 8 MM E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO. O MECANISMO PERMITE TAMBÉM A REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM PASSO DE 8 EM 8 MM, CURSO TOTAL MÍNIMO DE 72 MM, ATRAVÉS DE UM SISTEMA AUTOMÁTICO DE REGULAGEM CONFECCIONADO EM BUCHA DE NYLON 6 COM 30% DE FIBRA DE VIDRO. O MECANISMO POSSUI FUROS DE 6,5 MM DE DIÂMETRO E 40 MM DE DISTÂNCIA ENTRE FUROS NAS ABAS LATERAIS PARA ACOPLAMENTO DE APÓIA-BRÇOS; COLUNA DE REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO POR ACIONAMENTO A GÁS, COM CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130 MM NO MÍNIMO. CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80X1,5MM, MONTADA COM PISTÃO A GÁS CLASSE 3 E Ø 28MM, COM CONIFICAÇÃO 1° 26’16” INFERIOR E SUPERIOR. POSSUI BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM ALTURA DE 100MM, INJETADA RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DA ALTURA E SUAVIDADE NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, CALIBRADA COM PRECISÃO DE AJUSTE H7 (0,02MM). FOSFATIZADA E PINTADA EM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE TINTA ENTRE 80 A 120µm; CAPA TELESCÓPICA DE 03 ESTÁGIOS, INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO COM Ø 57 MM NA PARTE SUPERIOR E Ø 71 MM NA PARTE INFERIOR E ALTURA DE 317 MM. PROPORCIONA ACABAMENTO E PROTEÇÃO À COLUNA DE REGULAGEM.</p> <p>BRÇO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO; FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA EPÓXI; REVESTIDO EM POLIPROPILENO NA COR PRETA. FIXADO NA BASE DA CADEIRA. FIXADO POR 04 PARAFUSOS.</p> <p>APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO PRODUTO EMITIDO POR ORGANISMO CERTIFICADOR DE PRODUTO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT CONFORME NBR 13962 – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO – CADEIRAS</p>	445412	pg	8
----	---	--------	----	---

# Documento Digitalizado Público

## Apêndice B do Anexo I - Termo de Referência

**Assunto:** Apêndice B do Anexo I - Termo de Referência  
**Assinado por:** Ana Nascimento  
**Tipo do Documento:** Anexo  
**Situação:** Finalizado  
**Nível de Acesso:** Público  
**Tipo do Conferência:** Documento Digital

Documento assinado eletronicamente por:

- Ana Claudia Oliveira de Almeida Nascimento, DIRETOR(A) - CD3 - DAD-CBT, em 26/09/2024 13:22:26.

Este documento foi armazenado no SUAP em 26/09/2024. Para comprovar sua integridade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifsp.edu.br/verificar-documento-externo/> e forneça os dados abaixo:

**Código Verificador:** 1798210

**Código de Autenticação:** 3d5ee6fa60

